

機 械 名 : トリミングプレス

機 種 : TLP-1000

仕 様 書

株 式 会 社 トーコー

年 月 日

1. 機械名称

機械名: トリミングプレス

機種: TLP-1000

2. 主仕様

(1) 原反材料

PP, HIPS, A-PET, OPS, etc.

(2) 原反幅

MAX 1100 mm MIN 600 mm

(3) カット寸法

MAX 1060(幅)×320(送)mm

(4) 製品高さ

MAX 100 mm

3. 機械仕様

(1) プレス本機

・ 下盤面積

1⁹50(幅)×750(送)mm

・ 加圧能力

公称 5TON

・ 能力発生位置(下死点上)

10 mm

・ ストローク長さ

160 mm

・ ストローク数: 回転数

MAX 100SPM

・ シャットハイト

150 mm

・ ハイト調整量

135 mm

・ 主モータ

ACサーボモータ 7 kw

・ ハイト調整モータ

0.4 kw B付(トルクリミター付)

・ 上盤抜穴寸法

1350(幅)×150(送)mm

・ 下盤抜穴寸法

1080(幅)×340(送)mm

(2) シートガイド装置

・ シートアオリ

1式 エアーシリンダ上下式

・ シートガイド

1式 本機入側(開閉式)

・ シート上部ガイド

1式(4本)

・ シート下部ガイド

1式(4本)

(3) 送り装置

・ 形式

ロール方式

・ 駆動

ACサーボモータ 0.6 kw

・ 速度

MAX 62 m/min 任意設定可

・ 送り寸法

MAX 999.9 mm(0.1 mm毎任意設定可)

(4) ノックアウト装置

・ 形式

ノックアウトピン方式(カセット交換式)

・ 駆動

ACサーボモータ 1.5 kw

- ・ 速度 MAX 50 m/min 任意設定可
- ・ 上下ストローク MAX 200 mm 任意設定可

(5) 製品集積

- ・ 形式 エレベーター方式 (プレート+プッシャー)
- ・ 駆動 ACサーボモータ 0.6 kw B付
- ・ 速度 MAX 75 m/min 任意設定可

(6) 製品取出コンベア

- ・ 形式 ヘッドローラ駆動
- ・ 駆動 0.1 kw INV
- ・ 速度 MAX 10 m/min 任意設定可

4. 付属品

- ・ 安全カバー 1式
- ・ 安全用光電管 入・出側
- ・ 安全ブロック (センサー付) 2式
- ・ キャリアバー 2列
- ・ エアー式ダイリフター 2列
- ・ オートクランプ 上下各8個
- ・ スクラップワインダー 1式
- ・ シューター 1式 (11枚) 12個取り
- ・ 型交換装置 金型台車 2式
- ・ 抜型サブベース 上2枚 下4枚
- ・ 制御盤 自立式+ペンダントBOX
- ・ 制御盤計器 プレス速度設定
送り寸法設定
プレスカム設定
異常表示ブザー
非常停止スイッチ
- ・ 各データ 30パターン記憶

5. ユーティリティ

- ・ 電源 動力側 AC 200V 50/60 Hz ϕ 3
(制御 DC 24V回路)
- ・ 電力 動力 11 kw
- ・ 作動エアー 500 l/min以上 (100 SPM時)
(一次側圧力 5 kg/cm²以上ドライエアー)

6. その他

- ・ 機械色 R5-457
- ・ 制御盤塗装 外面: R5-457
内面: マンセル2.5Y 8/2
- ・ 給脂装置 手動式グリス給脂
- ・ 操作方向 左勝手
- ・ 型替方向 送りローラ側

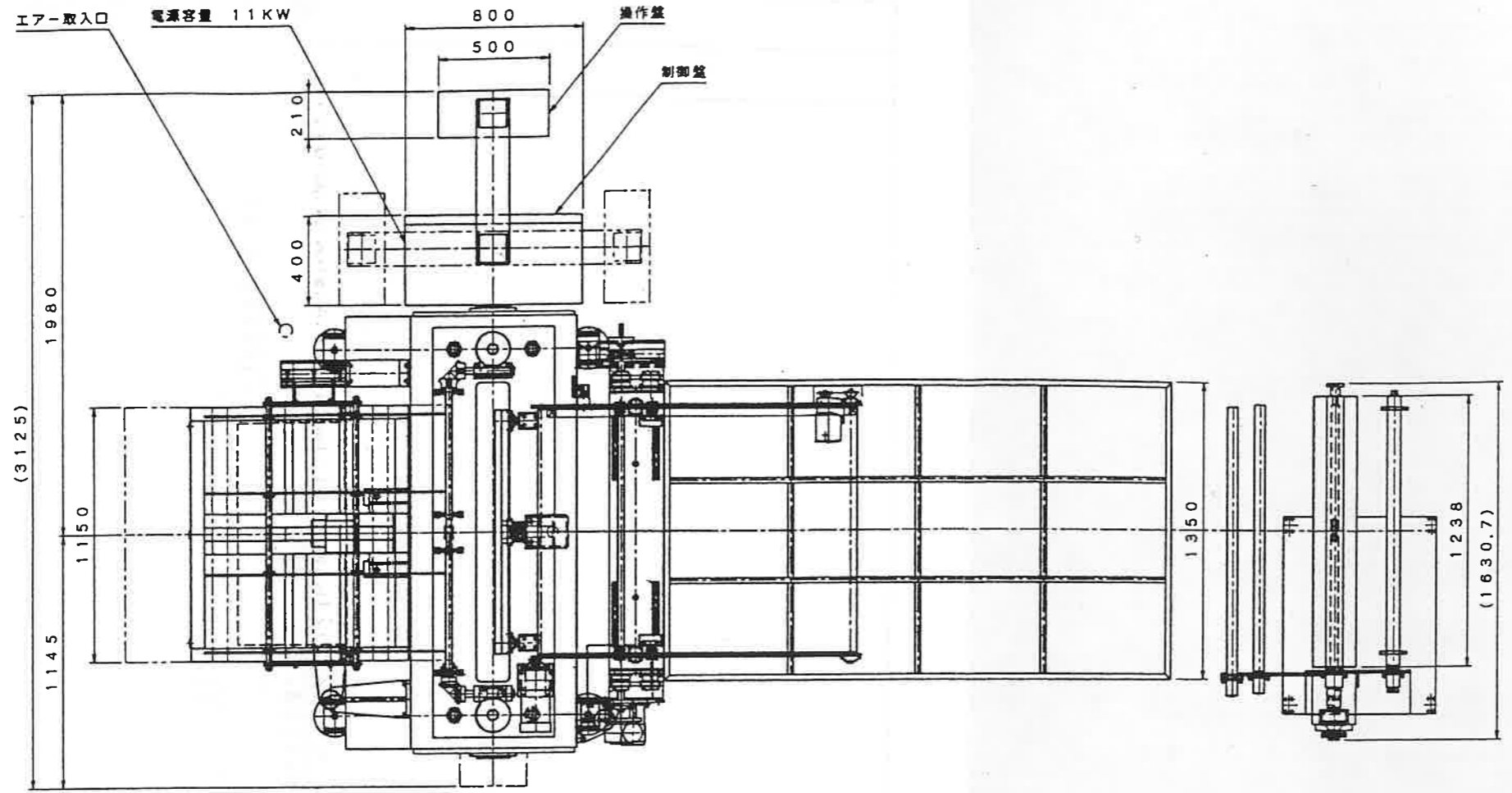
7. 不含項目

- ・ 試運転用金型及び成形シート
- ・ 一次側電気・エアーの配線配管工事



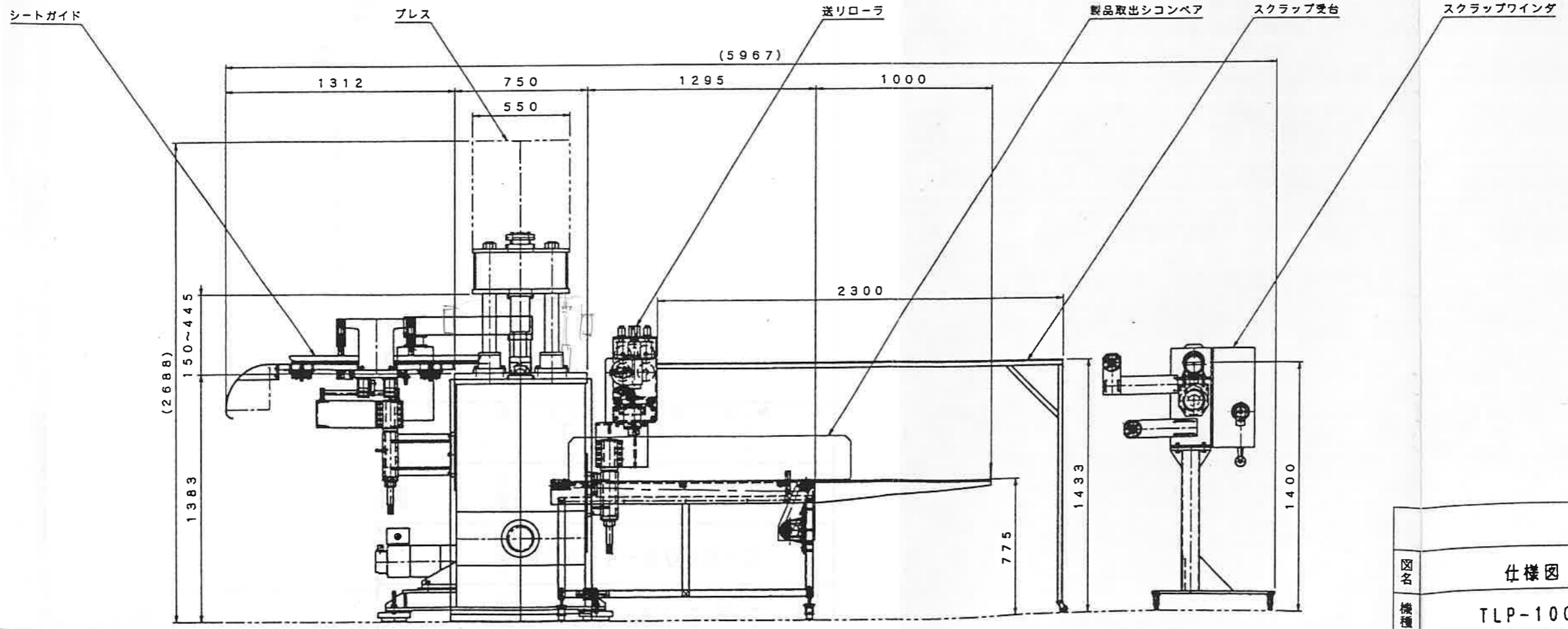
| | | | | |
|------|--------|--------|-------|--------|
| 表 | 面 | 組 | さ | |
| 仕上記号 | ▽▽▽▽ | ▽▽▽ | ▽▽ | ▽ |
| Rmax | 0.8S以下 | 6.3S以下 | 25S以下 | 100S以下 |
| | | | | 規定なし |

| 品番 | 品名 | 材質 | 個数 | 記事 |
|----|----|----|----|----|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |



主仕様

| | |
|-------------|------------------------|
| 最大シート幅 | MAX 1100mm |
| 最大カット寸法 | MAX 1060×320mm |
| 最大製品高さ | 100mm |
| 上下ストローク長さ | 160mm |
| 上下ストローク回数 | MAX 100SPM (空運転時) |
| 上下駆動モータ | 7KW ACサーボモータ |
| 給脂装置 | 手動式 |
| ハイト調整モータ | 0.4KW ブレーキ付モータ |
| ハイト調整速度 | 約 45mm/min |
| 送りローラーモータ | 0.6KW ACサーボモータ |
| 送りローラー速度 | MAX 62m/min |
| 製品ノックアウトモータ | 1.5KW ACサーボモータ |
| 製品ノックアウト速度 | MAX 50m/min |
| 製品集積モータ | 0.6KW ACサーボB付 |
| 製品集積速度 | MAX 75m/min |
| 製品取出シC/Vモータ | 0.1KW INV |
| シートアオリ装置 | 一式 |
| スクラップワインダ | 一式 |
| 電源容量 | 11KW |
| エア-容量 | 500L/min以上 |
| 常用エア-圧力 | 4Kg/cm ² 以上 |
| 重量 | 約 4500Kg |



| | | | | |
|------|---|---|-----|----|
| 設定番号 | 記 | 事 | 年月日 | 担当 |
|------|---|---|-----|----|

| | | | |
|----|----------|----|------------|
| 図名 | 仕様図 | 図名 | TAIRA |
| 機種 | TLP-1000 | 図法 | 第三角法 |
| | 株式会社トコ | 図番 | M2609-0149 |
| | | 日付 | '96年12月27日 |